

# 熔损状态的比较

试件：SKD-61 熔融金属：ADC-12(680 ) 浸渍到熔融金属中以30RPM旋转

**A**

未处理的试件



试验前



1小时后



4小时后

**B**

涂层处理过的  
试件(碳化钨)

